Machine d'enduction d'électrodes pour batterie lithium-ion

Fiche technique indicative

Revêtement

Paramètre	Valeur indicative
Durée de séchage	12 m sur quatre sections 3 m
Processus	Revêtement continu pour électrodes cathodiques et anodiques
Alimentation en air comprimé	0.6 MPa, sec et sans huile

La configuration finale figure dans le devis Feixing.